

RESOLTECH GC-HT180

Отвердитель GC-HT186

Высокотемпературный эпоксидный гелькоут

- Высокая температурная стойкость
- $T_g \sim 180^\circ\text{C}$
- Превосходные механические свойства



RESOLTECH GC-HT180/HT186 – эпоксидный высокотемпературный гелькоут, разработанный для производства оснастки или крупногабаритных изделий с сервисной температурой до 180°C .

Возможно нанесение с помощью кисти, валика или с помощью оборудования, во время любого процесса гарантируется низкая токсичность для пользователя.

Ламинат может быть извлечен из формы после отверждения в течение 8ч при 50°C .

Итоговые значения термомеханических свойств будут достигнуты после цикла отверждения, в соответствии с данным руководством.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Гелькоут GC-HT180	100 (по весу)
Отвердитель GC-HT186	13 (по весу)

ВНИМАНИЕ:

Внимание: соотношение компонентов должно быть точно соблюдено. Невозможно изменить соотношение – это приведет к снижению механических свойств. Смесь должна быть тщательно перемешана для обеспечения полной однородности. Важно отметить, что эпоксидные системы имеют тенденцию нагреваться гораздо быстрее в баке, чем в виде тонкой пленки. Желательно смешивать необходимое количество для быстрой переработки смолы. Хранение смеси в плоских открытых контейнерах снижает риски экзотермической реакции.

ПРИМЕНЕНИЕ

К данной системе применяются общие требования и рекомендации по работе с эпоксидными гелькоутами. Данная система может быть нанесена кистью, валиком, или оборудованием для нанесения гелькоута.

Рекомендуется поддерживать рабочую температуру в диапазоне **18-25°C** чтобы обеспечить смешение и пропитку армирующих волокон. Более низкая температура приведет к увеличению вязкости смеси, а также ее жизнеспособности. Напротив, более высокая температура приведет к снижению вязкости и жизнеспособности системы.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Визуальные данные:

GC-HT180:	черный гель
GC-HT186:	прозрачная жидкость
Смесь:	черный гель

Плотность при 23°C в соответствии с ISO 1675 (+/-0,05):

Система	GC-HT180	GC-HT186	Смесь
Плотность	1,75	0,92	1,65

Вязкость при 23°C в соответствии с ISO 2555

Система	GC-HT180	GC-HT186	Смесь
Вязкость, мПа.с	100 000	16	6 000

Реактивность(при 23°C):

Система	GC HT180 / GC HT186
Время жизни 70мл при 23°C (толщина 4см)	8ч30мин
Время жизни пленки 2мм при 23°C	9ч
Время на отлип пленки при 23°C	4ч30 – 5ч30мин
Предел провисания по вертикали	400µm

МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ЦИКЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Система	GC HT180 / GC HT186	
Цикл отверждения	16ч60°C	3ч50°C + 3ч100°C + 3ч150°C + 1ч180°C
Твердость по Шору	92	
Tg (°C)	89°C	177°C

Твердость Шор в соответствии с ISO 868

Tg измерена Kinetech®

УПАКОВКА

- 1,13кг набор: 1кг + 0,13кг
- 6,78кг набор: 6кг + 0,78кг
- 33,9кг набор: 30кг + 3,9кг
- 286кг набор: 220кг + 3x22кг

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Срок годности продукции 12 месяцев, с даты выпуска. Компоненты должны находиться в хорошо упакованной и закрытой таре, вдали от источников тепла и при температурах 10-30°C, в хорошо проветриваемых помещениях.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Следует избегать попадания материала на кожу и в глаза. Рекомендуется использовать защитные очки, защитные перчатки и другую спецодежду. Если произойдет попадания компонентов в глаза необходимо срочно промыть водой в течении 15 минут, а затем сразу же обратиться к врачу. Обеспечьте достаточную вентиляцию в рабочей зоне. При необходимости Resoltech может предоставить полную инструкцию по безопасности на все свои продукты.

Примечание: Данные, предоставленные в данном документе являются достоверными и основаны на испытаниях в нашей лаборатории и на основании нашего практического опыта. Мы не несем никакой ответственности, связанной с неправильным использованием продукции. Ответственность Resoltech заканчивается качеством произведенной продукции и соответствие представленного технического описания.